

### PCM Moineau™ 110E1600

Производительность	СИ	US
Номинальный расход	1.10 м3/сут/об	6.92 ббл./сут/об
Номинальное давление	160 кг/см <sup>2</sup> / 16000 кПа	2300 psi
Давление на единицу полости	6.7 кг/см <sup>2</sup> / 670 кПа	100 psi
Количество рабочих полостей	24	
Мин. и макс. обороты	50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации	
Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013)	V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу	
Угол наклона спирали	47.5°	
Проходное сечение полости	2400 мм <sup>2</sup>	3.72 дюйм <sup>2</sup>

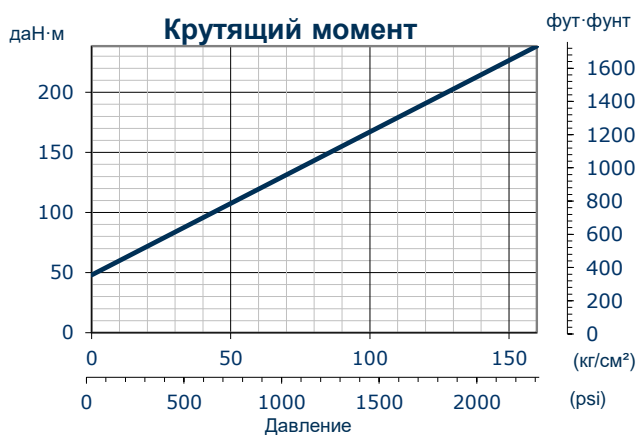
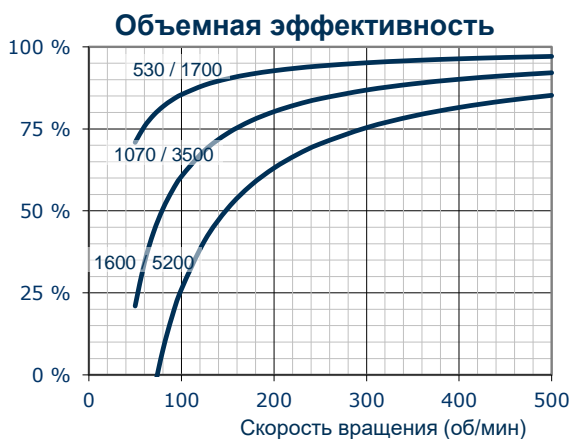
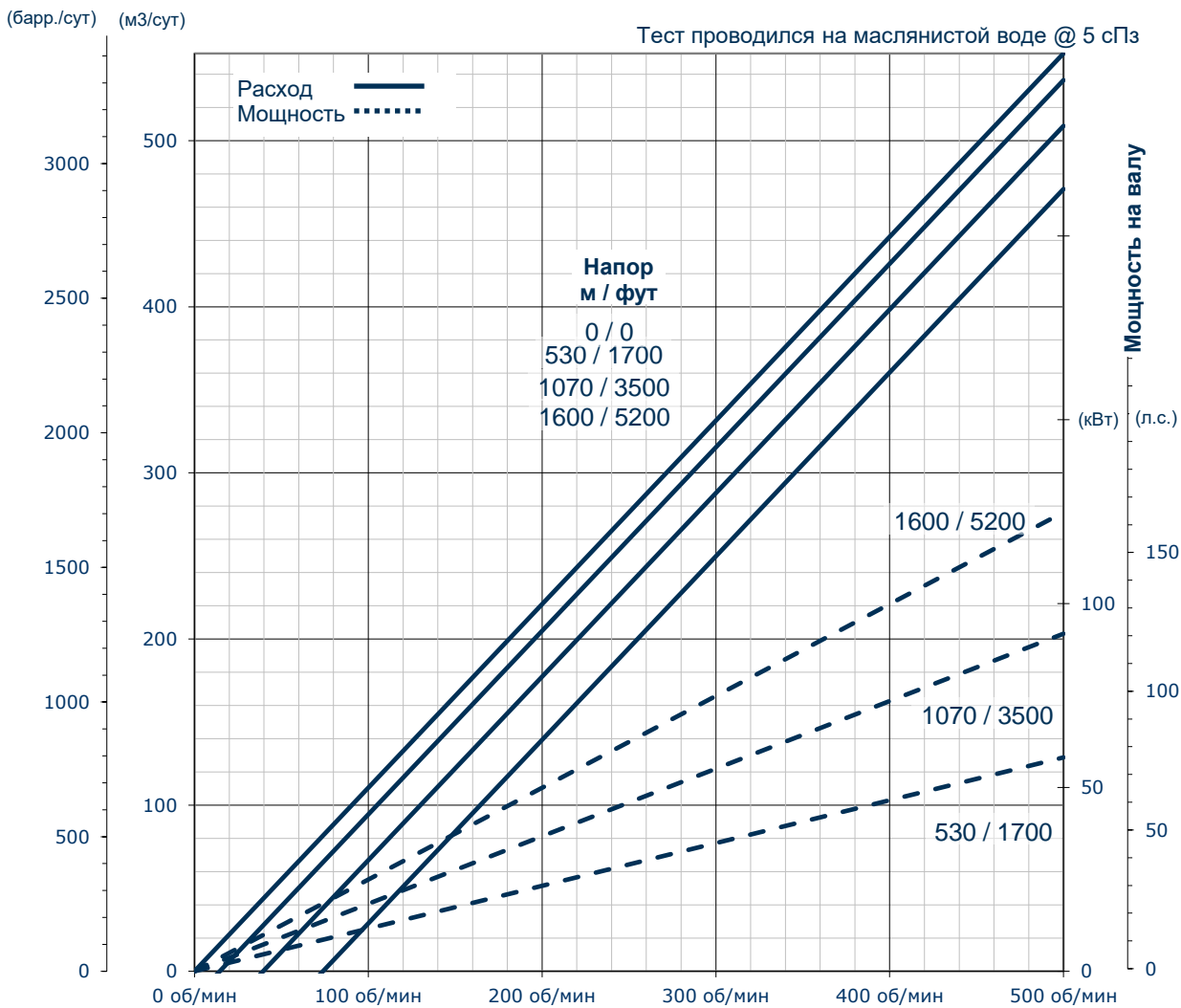
Характеристики Статора	Стандартное исполнение		Flush	
	СИ	US	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)	5" (127.0 мм) STC Box		3½" (88.9 мм) EUE Box	
Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)	5" (127.0 мм) STC Pin		3½" (88.9 мм) EUE Pin	
Внешний диаметр корпуса	130.0 мм	5.12"	130.0 мм	5.12"
Максимальный диаметр корпуса	141.3 мм	5.56"	130.0 мм	5.12"
Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты	не применимо	не применимо	130.0 мм	5.12"
Длина	8.70 м	28' 6.5"	11.14 м	36' 6.6"
Масса	261 кг	575 фунтов	316 кг	697 фунтов
Количество элементов	3		3	
Верхний опорный nipple или стопорный палец	Доступно		Доступно	
Примечания	Содержит 6.0-футовый патрубок			

Характеристики Ротора	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер)	1½" (28.6 mm) API Pin	
Абсолютная длина	9.07 м	29' 9.1"
Длина спирали	8.84 м	29' 0.0"
Масса	129 кг	284 фунтов
Мин. диаметр	48.0 мм	1.890"
Макс. диаметр	73.0 мм	2.874"
Диаметр головы	57.5 мм	2.264"
* Максимальный диаметр со стандартной муфтой	70.6-72.5 мм	2.778-2.853"
* Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой	70.6-72.5 мм	2.778-2.853"
* Орбитальный диаметр со стандартной муфтой	95.6-97.5 мм	3.762-3.837"
* Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой	95.6-97.5 мм	3.762-3.837"
Тип покрытия	Хром	
Толщина покрытия	Информация по запросу	
Возможная модификация:	<b>PCM Slugger</b>	
Возможная модификация:	Лопатовидный ротор	



Требования к компоновке
Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется)
Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ
Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка

\* В зависимости от натяга ротора  
 Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации  
 Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (nipple/nipple, муфта/муфта и т.д.)  
 Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 2-3-2 (2023/01/20)