

### Heavy Lift

### PCM X-Bond 17X2400

Производительность	СИ	US
Номинальный расход	0.17 м3/сут/об	1.07 барр./сут/об
Номинальное давление	240 кг/см <sup>2</sup> / 24000 кПа	3500 psi
Давление на единицу полости	5.7 кг/см <sup>2</sup> / 570 кПа	80 psi
Количество рабочих полостей	42	
Мин. и макс. обороты	50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации	
Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013)	V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу	
Угол наклона спирали	31.5°	
Проходное сечение полости	1056 мм <sup>2</sup>	1.64 дюйм <sup>2</sup>

Характеристики Статора	Стандартное исполнение		Flush		Slim	
	СИ	US	СИ	US	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)	3½" (88.9 мм) EUE Box		2⅞" (73.0 мм) EUE Box		2⅞" (73.0 мм) EUE Box	
Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)	3½" (88.9 мм) EUE Pin		2⅞" (73.0 мм) EUE Pin		2⅞" (73.0 мм) EUE Pin	
Внешний диаметр корпуса	104.0 мм	4.09"	101.5 мм	4.00"	92.0 мм	3.62"
Максимальный диаметр корпуса	114.3 мм	4.50"	101.5 мм	4.00"	93.2 мм	3.67"
Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты	106.2 мм	4.18"	101.5 мм	4.00"	92.0 мм	3.62"
Длина	5.82 м	19' 1.3"	7.65 м	25' 1.3"	7.65 м	25' 1.3"
Масса	79 кг	173 фунтов	98 кг	215 фунтов	12 кг	25 фунтов
Количество элементов	2		2		2	
Верхний опорный nipple или стопорный палец	Доступно		Доступно		Доступно	
Примечания			Содержит 6.0-футовый патрубок		Содержит 6.0-футовый патрубок	

Характеристики Ротора	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер)	1" (25.4 mm) API Pin	
Абсолютная длина	6.15 m	20' 1.9"
Длина спирали	5.93 m	19' 5.3"
Масса	48 кг	106 фунтов
Мин. диаметр	33.0 мм	1.299"
Макс. диаметр	49.0 мм	1.929"
Диаметр головы	51.0 мм	2.008"
Максимальный диаметр со стандартной муфтой	55.6 мм	2.189"
Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой	51.0 мм	2.008"
Орбитальный диаметр со стандартной муфтой	71.6 мм	2.819"
Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой	67.0 мм	2.638"
Тип покрытия	Хром	
Толщина покрытия	Информация по запросу	
Возможная модификация:	<b>PCM Slugger</b>	
Возможная модификация:	Лопатовидный ротор	

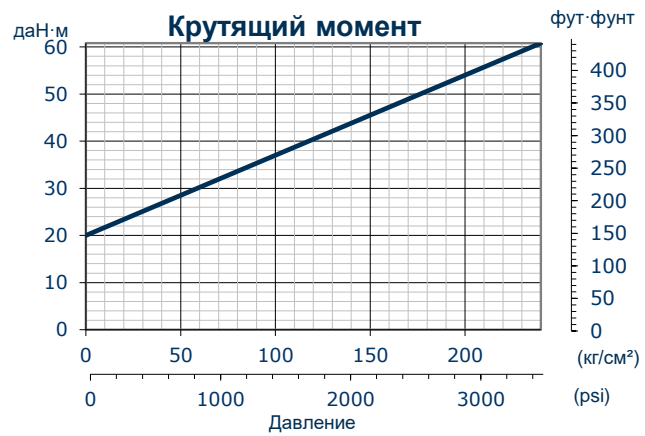
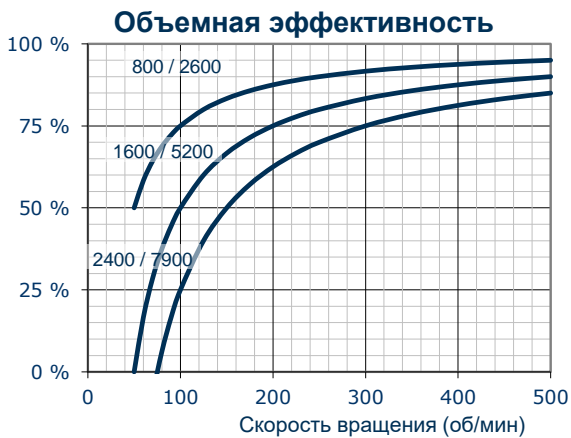
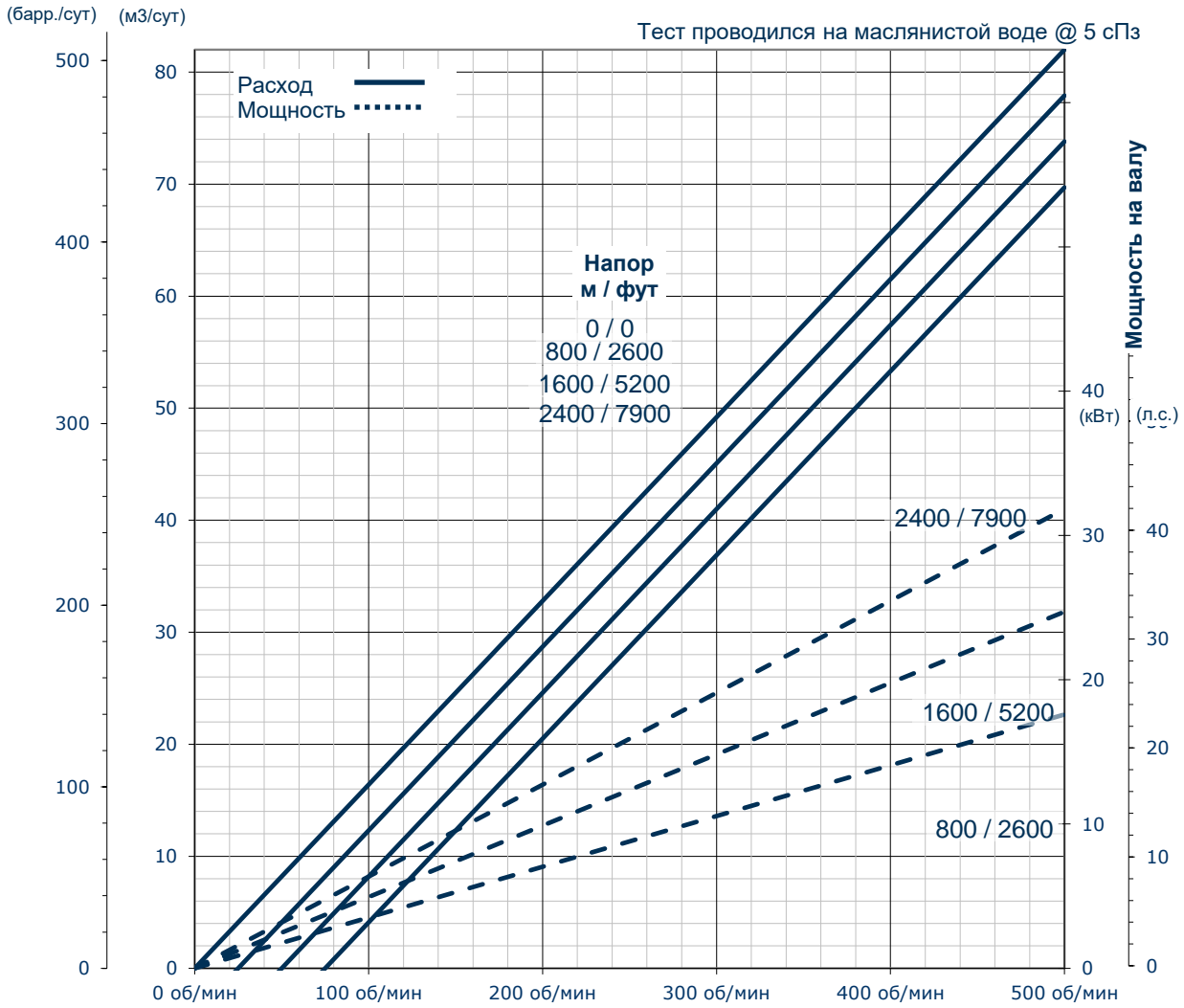


Требования к компоновке
Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется)
Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ
Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации  
Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (nipple/nipple, муфта/муфта и т.д.)

Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.

Данный документ не имеет юридической силы. PCM оставляет за собой право изменять его в любое время.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 2-1-1 (2022/01/19)