

Heavy Lift

PCM X-Bond 17X1200

Производительность	СИ	US
Номинальный расход	0.17 м3/сут/об	1.07 бэпп./сут/об
Номинальное давление	120 кг/см ² / 12000 кПа	1700 psi
Давление на единицу полости	5.7 кг/см ² / 570 кПа	80 psi
Количество рабочих полостей	21	
Мин. и макс. обороты	50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации	
Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013)	V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу	
Угол наклона спирали	31.5°	
Проходное сечение полости	1056 мм ²	1.64 дюйм ²

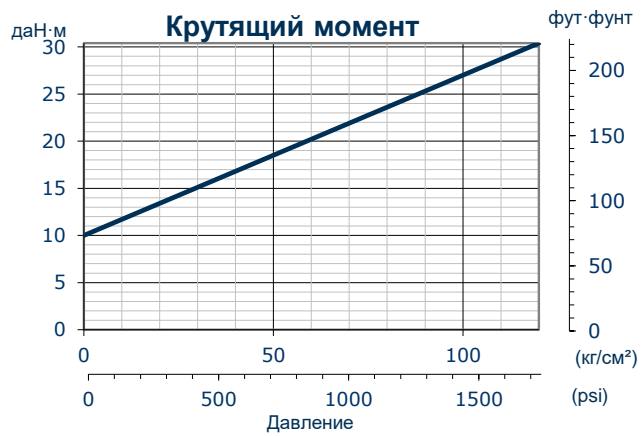
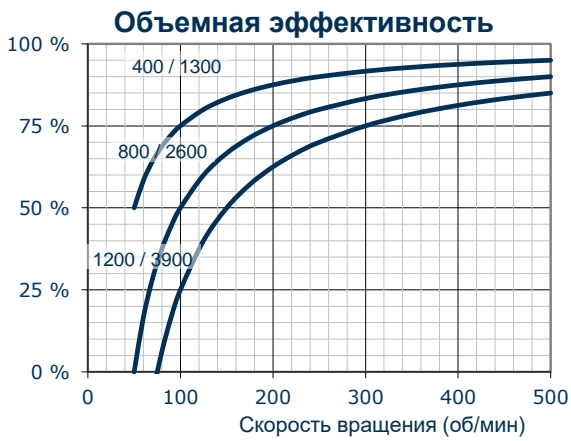
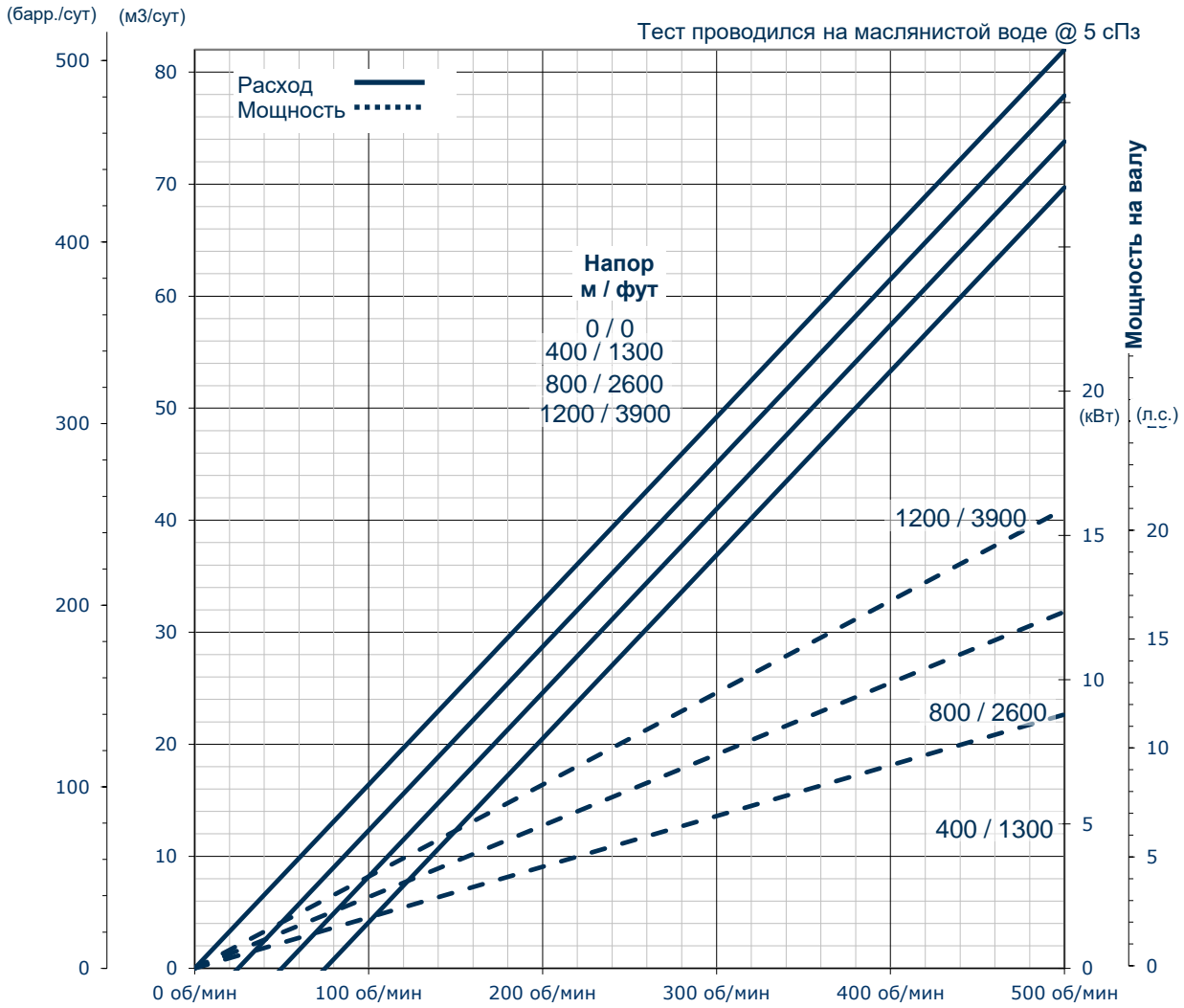
Характеристики Статора	Стандартное исполнение		Flush		Slim	
	СИ	US	СИ	US	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)	3½" (88.9 мм) EUE Box		2⅞" (73.0 мм) EUE Box		2⅞" (73.0 мм) EUE Box	
Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)	3½" (88.9 мм) EUE Pin		2⅞" (73.0 мм) EUE Pin		2⅞" (73.0 мм) EUE Pin	
Внешний диаметр корпуса	104.0 мм	4.09"	101.5 мм	4.00"	92.0 мм	3.62"
Максимальный диаметр корпуса	114.3 мм	4.50"	101.5 мм	4.00"	93.2 мм	3.67"
Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты	106.2 мм	4.18"	101.5 мм	4.00"	92.0 мм	3.62"
Длина	3.02 м	9' 11.1"	4.85 м	15' 11.1"	4.85 м	15' 11.1"
Масса	45 кг	99 фунтов	64 кг	142 фунтов	10 кг	21 фунтов
Количество элементов	1		1		1	
Верхний опорный ниппель или стопорный палец	Доступно		Доступно		Доступно	
Примечания			Содержит 6.0-футовый патрубок		Содержит 6.0-футовый патрубок	

Характеристики Ротора	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер)	⅞" (22.2 мм) API Pin	
Абсолютная длина	3.34 м	10' 11.6"
Длина спирали	3.12 м	10' 2.9"
Масса	26 кг	58 фунтов
Мин. диаметр	33.0 мм	1.299"
Макс. диаметр	49.0 мм	1.929"
Диаметр головы	44.0 мм	1.732"
Максимальный диаметр со стандартной муфтой	49.0 мм	1.929"
Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой	49.0 мм	1.929"
Орбитальный диаметр со стандартной муфтой	65.0 мм	2.559"
Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой	65.0 мм	2.559"
Тип покрытия	Хром	
Толщина покрытия	Информация по запросу	
Возможная модификация:	PCM Slugger	
Возможная модификация:	Лопатовидный ротор	



Требования к компоновке
Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется)
Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ
Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации
 Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (ниппель/ниппель, муфта/муфта и т.д.)
 Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.
 Данный документ не имеет юридической силы. PCM оставляет за собой право изменять его в любое время.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 2-1-1 (2022/01/19)