

Производительность	СИ	US
Номинальный расход	0.17 м3/сут/об	1.07 барр./сут/об
Номинальное давление	180 кг/см ² / 18000 кПа	2600 psi
Давление на единицу полости	5.6 кг/см ² / 560 кПа	80 psi
Количество рабочих полостей	32	
Мин. и макс. обороты	50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации	
Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013)	V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу	
Угол наклона спирали	31.5°	
Проходное сечение полости	1056 мм ²	1.64 дюйм ²

Характеристики Статора	Стандартное исполнение		Flush	
	СИ	US	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)	3½" (88.9 мм) EUE Box		2¾" (73.0 мм) EUE Box	
Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)	3½" (88.9 мм) EUE Pin		2¾" (73.0 мм) EUE Pin	
Внешний диаметр корпуса	95.3 мм	3.75"	93.2 мм	3.67"
Максимальный диаметр корпуса	114.3 мм	4.50"	93.2 мм	3.67"
Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты	106.2 мм	4.18"	93.2 мм	3.67"
Длина	4.49 м	14' 8.9"	6.54 м	21' 5.6"
Масса	62 кг	136 фунтов	81 кг	178 фунтов
Количество элементов	1.5		1.5	
Верхний опорный nipple или стопорный палец	Доступно		Доступно	
Примечания	Содержит 6.0-футовый патрубок			

Характеристики Ротора	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер)	7/8" (22.2 mm) API Pin	
Абсолютная длина	4.75 m	15' 7.0"
Длина спирали	4.54 m	14' 10.7"
Масса	41 кг	90 фунтов
Мин. диаметр	33.0 мм	1.299"
Макс. диаметр	49.0 мм	1.929"
Диаметр головы	44.0 мм	1.732"
* Максимальный диаметр со стандартной муфтой	46.2-49.2 мм	1.817-1.935"
* Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой	46.2-49.2 мм	1.817-1.935"
* Орбитальный диаметр со стандартной муфтой	62.2-65.2 мм	2.447-2.565"
* Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой	62.2-65.2 мм	2.447-2.565"
Тип покрытия	Хром	
Толщина покрытия	Информация по запросу	
Возможная модификация:	PCM Slugger	
Возможная модификация:	Лопатовидный ротор	



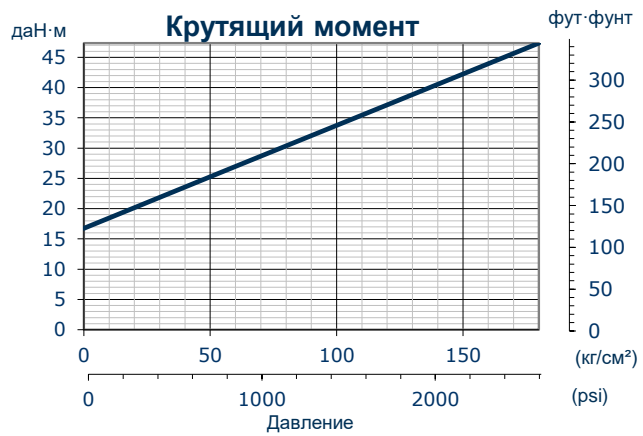
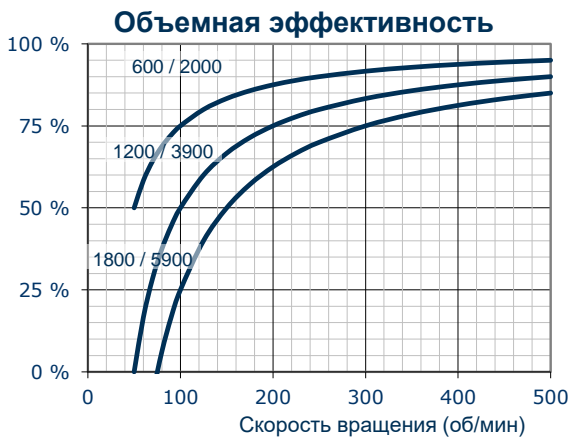
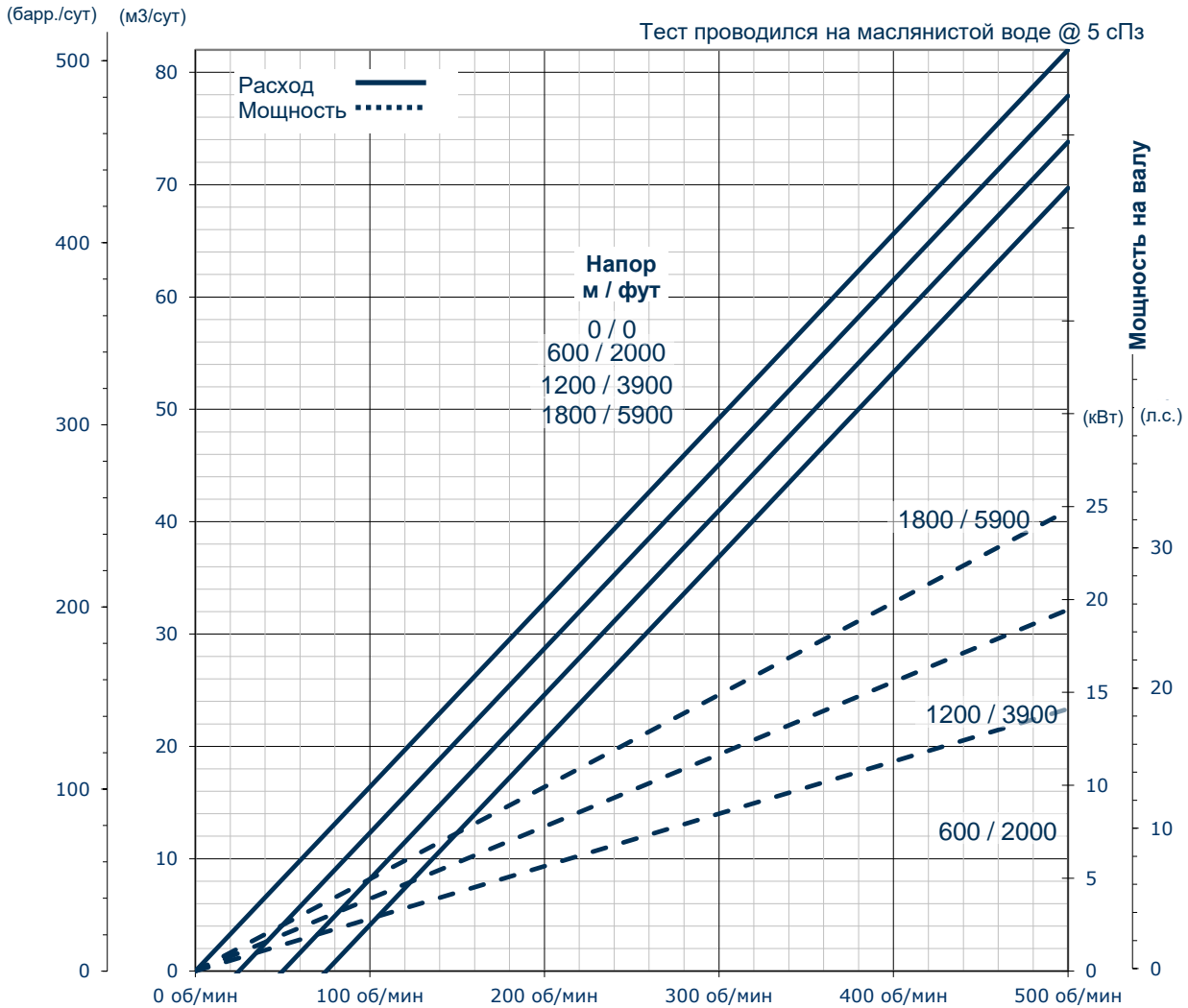
Требования к компоновке
Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется)
Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ
Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка

* В зависимости от натяга ротора

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации

Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (nipple/nipple, муфта/муфта и т.д.)

Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 2-1-1 (2022/01/19)