

Производительность	СИ	US
Номинальный расход	0.09 м3/сут/об	0.57 барр./сут/об
Номинальное давление	70 кг/см ² / 7000 кПа	900 psi
Давление на единицу полости	5.9 кг/см ² / 590 кПа	90 psi
Количество рабочих полостей	11	
Мин. и макс. обороты	50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации	
Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013)	V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу	
Угол наклона спирали	35.0°	
Проходное сечение полости	600 мм ²	0.93 дюйм ²

Характеристики Статора	Стандартное исполнение		Flush	
	СИ	US	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)	2 7/8" (73.0 мм) EUE Box		2 7/8" (60.3 мм) EUE Box	
Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)	2 7/8" (73.0 мм) EUE Pin		2 7/8" (60.3 мм) EUE Pin	
Внешний диаметр корпуса	78.6 мм	3.09"	77.8 мм	3.06"
Максимальный диаметр корпуса	93.2 мм	3.67"	77.8 мм	3.06"
Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты	87.9 мм	3.46"	77.8 мм	3.06"
Длина	1.69 м	5' 6.7"	3.74 м	12' 3.4"
Масса	26 кг	58 фунтов	42 кг	93 фунтов
Количество элементов	0.5		0.5	
Верхний опорный nipple или стопорный палец	Доступно		Доступно	
Примечания	Содержит 6.0-футовый патрубок			

Характеристики Ротора	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер)	7/8" (22.2 mm) API Pin	
Абсолютная длина	1.95 m	6' 4.8"
Длина спирали	1.74 m	5' 8.5"
Масса	13 кг	29 фунтов
Мин. диаметр	30.0 мм	1.181"
Макс. диаметр	40.0 мм	1.575"
Диаметр головы	44.0 мм	1.732"
Максимальный диаметр со стандартной муфтой	46.0 мм	1.812"
Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой	44.0 мм	1.732"
Орбитальный диаметр со стандартной муфтой	56.0 мм	2.206"
Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой	54.0 мм	2.126"
Тип покрытия	Хром	
Толщина покрытия	Информация по запросу	
Возможная модификация:	Лопатовидный ротор	

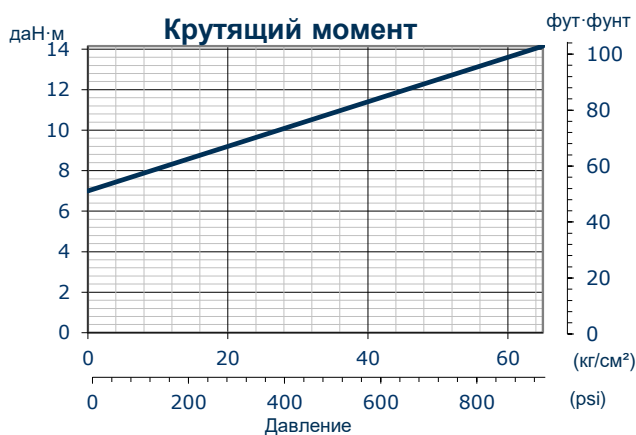
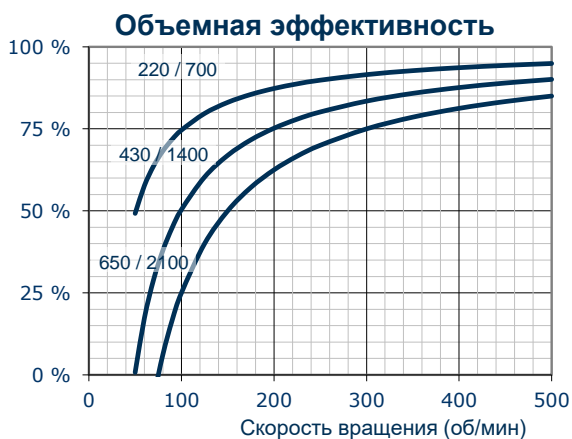
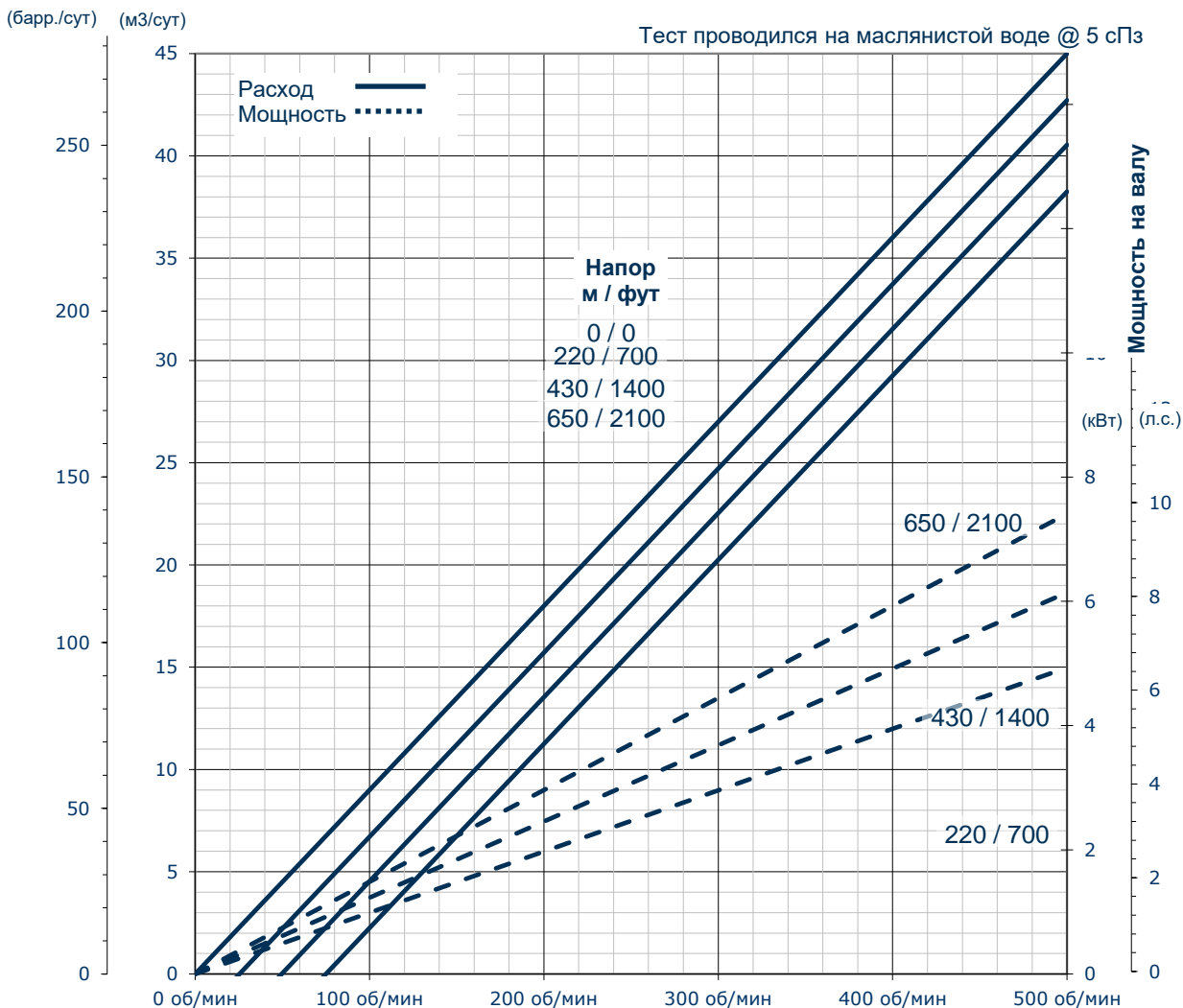


Требования к компоновке
Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется)
Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ
Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации
Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (nipple/nipple, муфта/муфта и т.д.)

Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.

Данный документ не имеет юридической силы. PCM оставляет за собой право изменять его в любое время.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 2-1-1 (2022/01/19)