

PCM Moineau™ 100E1200

Производительность	СИ	US
Номинальный расход	1.00 м3/сут/об	6.29 барр./сут/об
Номинальное давление	120 кг/см ² / 12000 кПа	1700 psi
Давление на единицу полости	6.7 кг/см ² / 670 кПа	100 psi
Количество рабочих полостей	18	
Мин. и макс. обороты	50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации	
Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013)	V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу	
Угол наклона спирали	61.5°	
Проходное сечение полости	1521 мм ²	2.36 дюйм ²

Характеристики Статора	Стандартное исполнение		Flush		Slim	
	СИ	US	СИ	US	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)	4" (101.6 мм) NUE Pin		3½" (88.9 мм) EUE Box		3½" (88.9 мм) EUE Box	
Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)	4" (101.6 мм) NUE Pin		3½" (88.9 мм) EUE Pin		3½" (88.9 мм) EUE Pin	
Внешний диаметр корпуса	109.0 мм	4.29"	109.0 мм	4.29"	101.0 мм	3.98"
Максимальный диаметр корпуса	120.7 мм	4.75"	114.3 мм	4.50"	114.3 мм	4.50"
Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты	не применимо	не применимо	109.0 мм	4.29"	106.2 мм	4.18"
Длина	8.64 м	28' 4.3"	10.47 м	34' 4.4"	10.47 м	34' 4.4"
Масса	250 кг	551 фунтов	271 кг	598 фунтов	164 кг	361 фунтов
Количество элементов	3		3		3	
Верхний опорный nipple или стопорный палец	Доступно		Доступно		Доступно	
Примечания			Содержит 6.0-футовый патрубок		Содержит 6.0-футовый патрубок	

Характеристики Ротора	СИ	US
Верхнее соединение (номинальный размер)	1½" (28.6 mm) API Pin	
Абсолютная длина	9.25 м	30' 4.2"
Длина спирали	9.03 м	29' 7.5"
Масса	82 кг	181 фунтов
Мин. диаметр	39.0 мм	1.535"
Макс. диаметр	58.5 мм	2.303"
Диаметр головы	57.5 мм	2.264"
Максимальный диаметр со стандартной муфтой	60.3 мм	2.375"
* Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой	57.5-59.1 мм	2.264-2.325"
Орбитальный диаметр со стандартной муфтой	79.8 мм	3.143"
* Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой	77.0-78.6 мм	3.031-3.093"
Тип покрытия	Хром	
Толщина покрытия	Информация по запросу	
Возможная модификация:	PCM Slugger	
Возможная модификация:	Лопатовидный ротор	



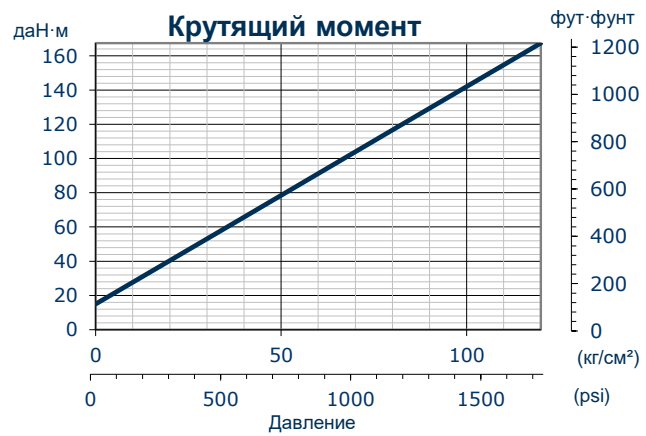
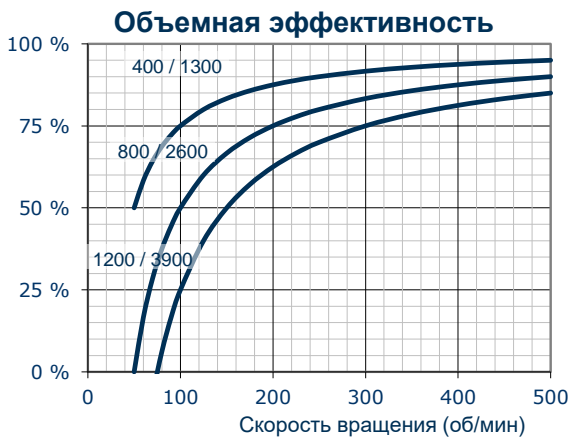
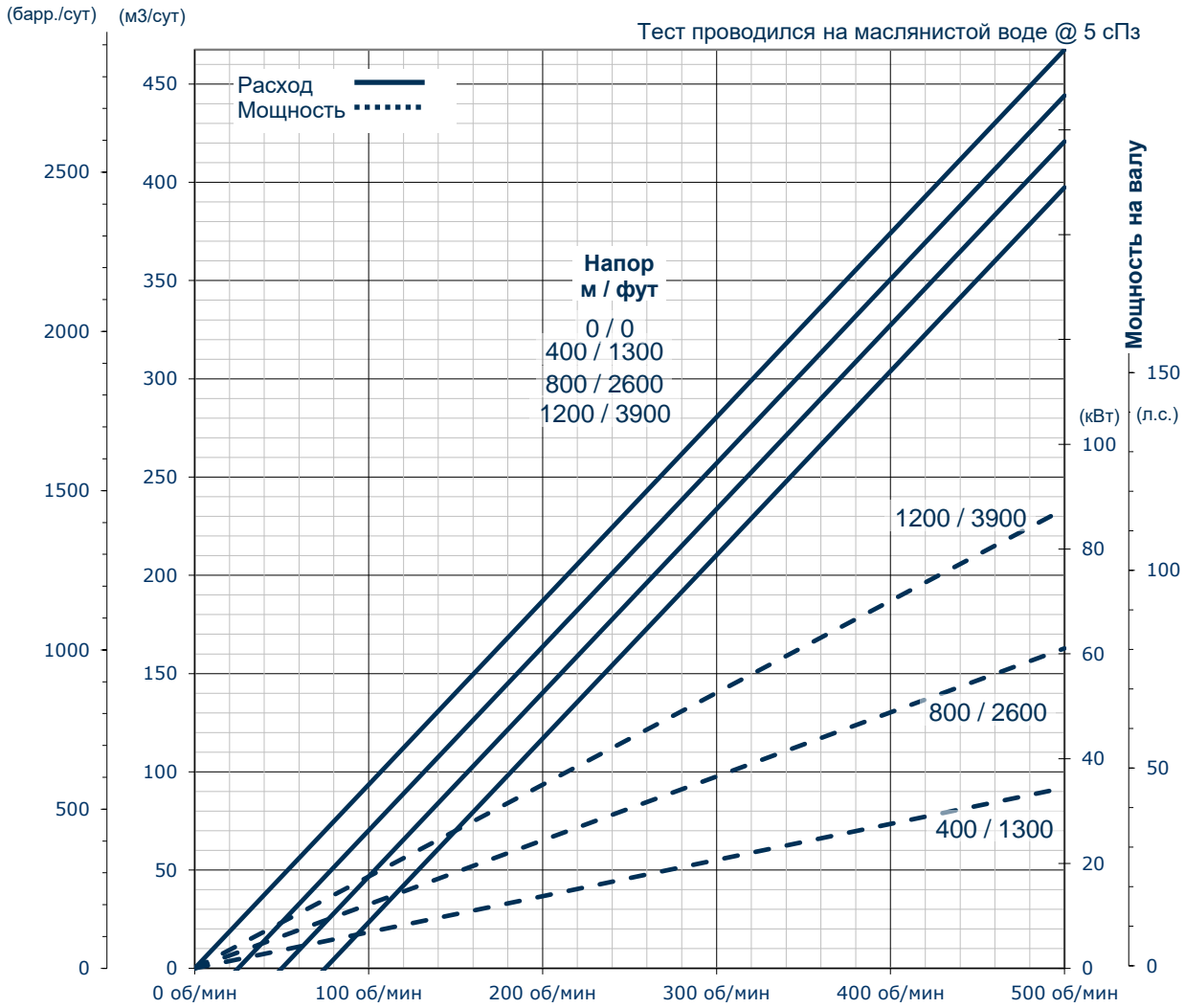
Требования к компоновке
Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется)
Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ
Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка

* В зависимости от натяга ротора

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации

Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (nipple/nipple, муфта/муфта и т.д.)

Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 1-1-1 (2022/01/19)