

## PCM Moineau™ 22E1200

| Производительность                           | СИ   | US                     |
|--|--|------------------------|
| Номинальный расход                           | 0.22 м3/сут/об                                       | 1.38 ббп./сут/об       |
| Номинальное давление                         | 120 кг/см <sup>2</sup> / 12000 кПа                   | 1700 psi               |
| Давление на единицу полости                  | 4.6 кг/см <sup>2</sup> / 460 кПа                     | 70 psi                 |
| Количество рабочих полостей                  | 26   |                        |
| Мин. и макс. обороты                         | 50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации |                        |
| Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013) | V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу     |                        |
| Угол наклона спирали                         | 46.7°  |                        |
| Проходное сечение полости                    | 812 мм <sup>2</sup>                                  | 1.26 дюйм <sup>2</sup> |

| Характеристики Статора   | Стандартное исполнение        |            | Flush                    |            |
|--|-------------------------------|------------|--------------------------|------------|
|  | СИ                            | US         | СИ                       | US         |
| Верхнее соединение (номинальный размер согласно API)             | 2 7/8" (73.0 мм) EUE Pin      |            | 2 3/8" (60.3 мм) EUE Box |            |
| Нижнее соединение (номинальный размер согласно API)              | 2 7/8" (73.0 мм) EUE Pin      |            | 2 3/8" (60.3 мм) EUE Pin |            |
| Внешний диаметр корпуса  | 86.0 мм                       | 3.39"      |                          |            |
| Максимальный диаметр корпуса                                     | 93.2 мм                       | 3.67"      | 77.8 мм                  | 3.06"      |
| Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты | 87.9 мм                       | 3.46"      | 73.9 мм                  | 2.91"      |
| Длина  | 5.22 м                        | 17' 1.6"   | 7.05 м                   | 23' 1.6"   |
| Масса  | 135 кг                        | 298 фунтов | 151 кг                   | 332 фунтов |
| Количество элементов   | 2                             |            | 2                        |            |
| Верхний опорный nipple или стопорный палец                       | Доступно                      |            | Доступно                 |            |
| Примечания   | Содержит 6.0-футовый патрубок |            |                          |            |

| Характеристики Ротора                        | СИ                     | US           |
|--|------------------------|--------------|
| Верхнее соединение (номинальный размер)      | 7/8" (22.2 mm) API Pin |              |
| Абсолютная длина                             | 5.70 m                 | 18' 8.4"     |
| Длина спирали                                | 5.48 m                 | 17' 11.7"    |
| Масса  | 30 кг                  | 66 фунтов    |
| Мин. диаметр                                 | 29.0 мм                | 1.142"       |
| Макс. диаметр                                | 43.0 мм                | 1.693"       |
| Диаметр головы                               | 43.0 мм                | 1.693"       |
| Максимальный диаметр со стандартной муфтой   | 46.0 мм                | 1.812"       |
| * Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой | 43.0-43.9 мм           | 1.693-1.728" |
| Орбитальный диаметр со стандартной муфтой    | 60.0 мм                | 2.363"       |
| * Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой  | 57.0-57.9 мм           | 2.244-2.279" |
| Тип покрытия                                 | Хром                   |              |
| Толщина покрытия                             | Информация по запросу  |              |
| Возможная модификация:                       | <b>PCM Slugger</b>     |              |
| Возможная модификация:                       | Лопатовидный ротор     |              |



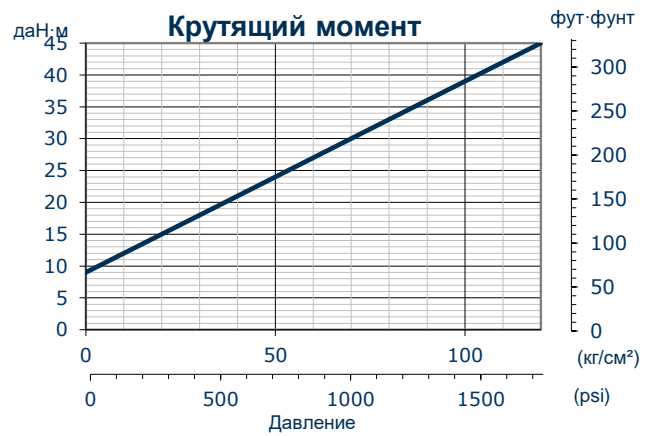
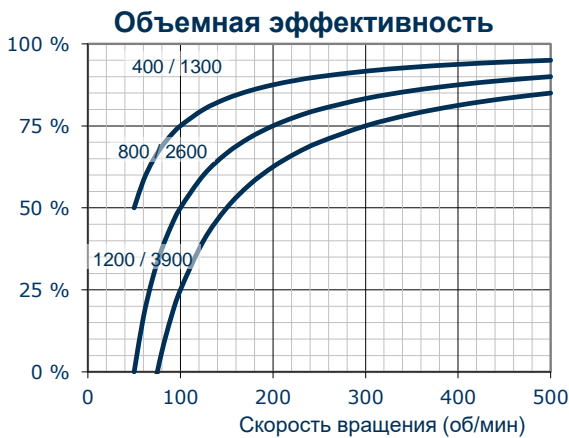
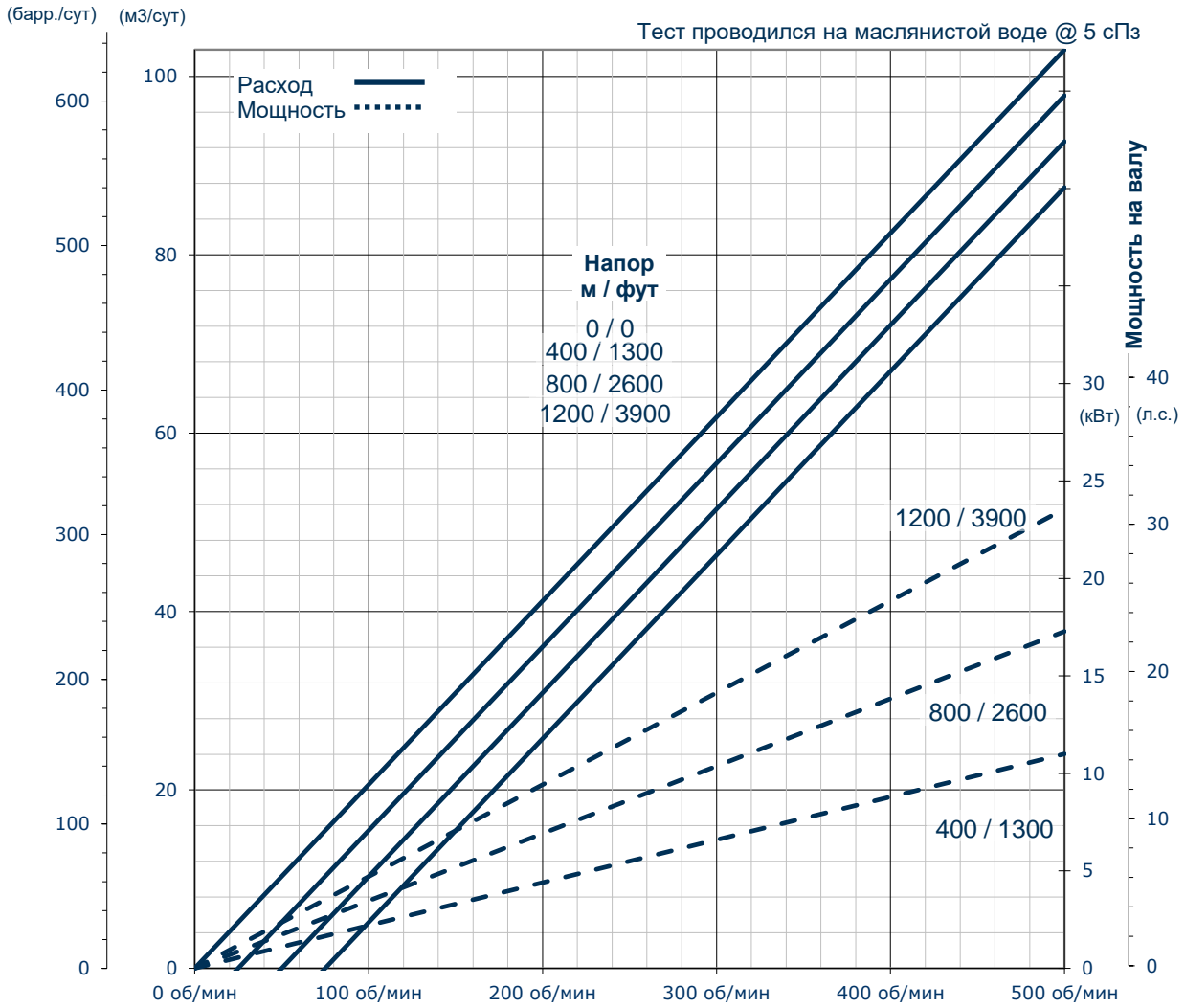
| Требования к компоновке  |
|--|
| Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется) |
| Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ  |
| Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка  |

\* В зависимости от натяга ротора

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации

Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (nipple/nipple, муфта/муфта и т.д.)

Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 1-1-1 (2022/01/19)