

| Производительность | СИ | US |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------|
| Номинальный расход | 0.48 м3/сут/об | 3.02 ббп./сут/об |
| Номинальное давление | 30 кг/см ² / 3000 кПа | 400 psi |
| Давление на единицу полости | 5.0 кг/см ² / 500 кПа | 70 psi |
| Количество рабочих полостей | 6 | |
| Мин. и макс. обороты | 50/500 об/мин, В зависимости от условий эксплуатации | |
| Соответствие ISO 15136-1 (ГОСТ Р 55849-2013) | V3/Q3 - Более высокий класс прочности по запросу | |
| Угол наклона спирали | 66.9° | |
| Проходное сечение полости | 812 мм ² | 1.26 дюйм ² |

| Характеристики Статора | Стандартное исполнение | | Flush | |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------|--------------------------|------------|
| | СИ | US | СИ | US |
| Верхнее соединение (номинальный размер согласно API) | 2 7/8" (73.0 мм) EUE Pin | | 2 7/8" (60.3 мм) EUE Box | |
| Нижнее соединение (номинальный размер согласно API) | 2 7/8" (73.0 мм) EUE Pin | | 2 7/8" (60.3 мм) EUE Pin | |
| Внешний диаметр корпуса | 86.0 мм | 3.39" | | |
| Максимальный диаметр корпуса | 93.2 мм | 3.67" | 77.8 мм | 3.06" |
| Максимальный диаметр корпуса при использовании специальной муфты | 87.9 мм | 3.46" | 73.9 мм | 2.91" |
| Длина | 2.61 м | 8' 6.8" | 4.44 м | 14' 6.8" |
| Масса | 60 кг | 132 фунтов | 76 кг | 167 фунтов |
| Количество элементов | 1 | | 1 | |
| Верхний опорный ниппель или стопорный палец | Доступно | | Доступно | |
| Примечания | Содержит 6.0-футовый патрубок | | | |

| Характеристики Ротора | СИ | US |
|----------------------------------------------|------------------------|--------------|
| Верхнее соединение (номинальный размер) | 7/8" (22.2 mm) API Pin | |
| Абсолютная длина | 3.20 m | 10' 6.0" |
| Длина спирали | 3.00 m | 9' 9.9" |
| Масса | 17 кг | 37 фунтов |
| Мин. диаметр | 29.0 мм | 1.142" |
| Макс. диаметр | 43.0 мм | 1.693" |
| Диаметр головы | 40.0 мм | 1.575" |
| Максимальный диаметр со стандартной муфтой | 46.0 мм | 1.812" |
| * Максимальный диаметр с тонкостенной муфтой | 42.0-43.8 мм | 1.654-1.723" |
| Орбитальный диаметр со стандартной муфтой | 60.0 мм | 2.363" |
| * Орбитальный диаметр с тонкостенной муфтой | 56.0-57.8 мм | 2.205-2.274" |
| Тип покрытия | Хром | |
| Толщина покрытия | Информация по запросу | |
| Возможная модификация: | Лопатовидный ротор | |



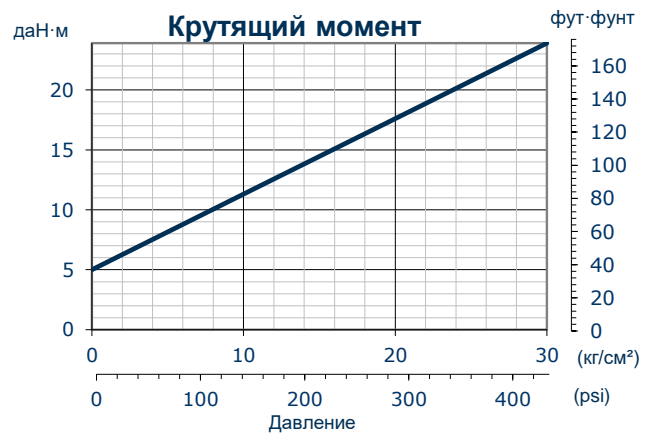
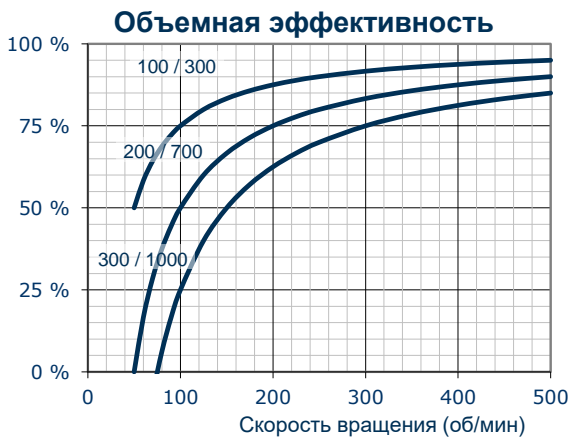
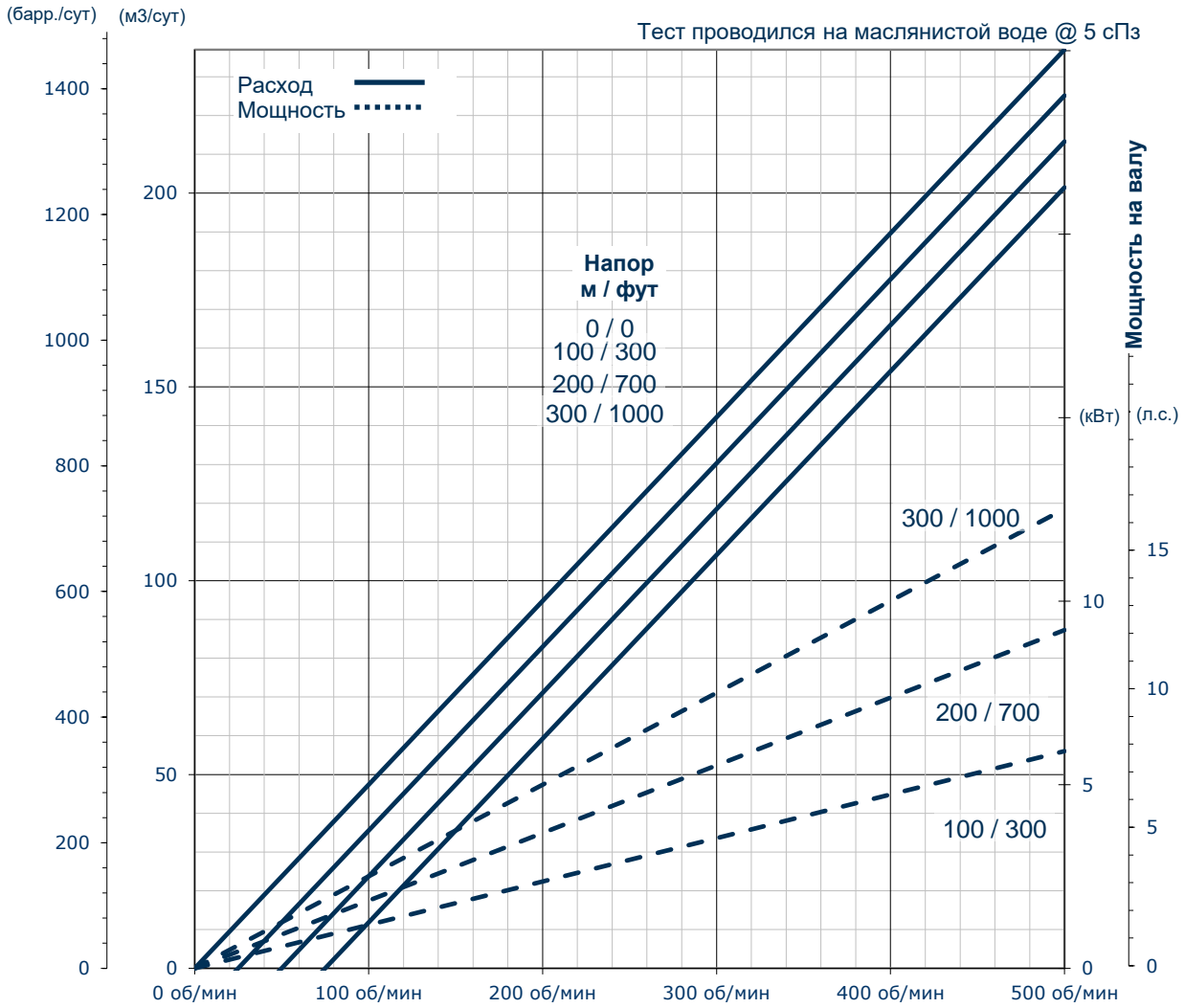
| Требования к компоновке |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Максимальный диаметр статора должен быть меньше внутреннего диаметра обсадной колонны (дополнительный зазор рекомендуется) |
| Максимальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра НКТ |
| Орбитальный диаметр ротора должен быть меньше внутреннего диаметра патрубка |

* В зависимости от натяга ротора

Свяжитесь с представителем PCM для получения Руководства по эксплуатации

Верхнее и нижнее резьбовые соединения могут быть изготовлены согласно индивидуальным предпочтениям (ниппель/ниппель, муфта/муфта и т.д.)

Длина лопатовидного ротора увеличена на 600 мм. Свяжитесь с представителем PCM для получения деталей.



Расходо-напорные характеристики приведены на основе подтвержденного расхода для данного типоразмера насоса

номер ревизии 1-1-1 (2022/01/19)