

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.45 m <sup>3</sup> /d/rpm	2.83 bpd/rpm
Presión Nominal	160 bars / 16000 kPa	2300 psi
Presión por cavidad	6.2 bars / 620 kPa	90 psi
Número de cavidades cerradas	26	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	41.8°	
Área de flujo de la cavidad	1482 mm <sup>2</sup>	2.30 in <sup>2</sup>

Especificaciones del estator	Estándar		Flush		Slim	
	SI	US	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	4" (101.6 mm) NUE Pin		3½" (88.9 mm) EUE Box		3½" (88.9 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	4" (101.6 mm) NUE Pin		3½" (88.9 mm) EUE Pin		3½" (88.9 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	109.0 mm	4.29"	109.0 mm	4.29"	101.0 mm	3.98"
Máximo diámetro exterior	120.7 mm	4.75"	114.3 mm	4.50"	114.3 mm	4.50"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamientos con diámetros especiales	N/A	N/A	109.0 mm	4.29"	106.2 mm	4.18"
Longitud	5.76 m	18' 10.9"	7.59 m	24' 10.9"	7.59 m	24' 10.9"
Peso	164 kg	362 lb	185 kg	409 lb	107 kg	236 lb
Cantidad de elementos	2		2		2	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible		Disponible	
Notas			Incluye 6.0 ft niple de tubería		Incluye 6.0 ft niple de tubería	

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	1½" (28.6 mm) API Pin	
Longitud total	6.29 m	20' 7.6"
Longitud de la hélice	6.07 m	19' 11.0"
Peso	63 kg	139 lb
Diámetro menor	39.0 mm	1.535"
Diámetro mayor	58.0 mm	2.283"
Diámetro de la cabeza del rotor	57.5 mm	2.264"
Máximo OD con acoplamiento estándar	60.3 mm	2.375"
* Máximo OD con acoplamiento reducido	57.5-58.7 mm	2.264-2.310"
Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	79.3 mm	3.123"
* Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	76.5-77.7 mm	3.012-3.058"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible como (opcional)	Rotor Slugger	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



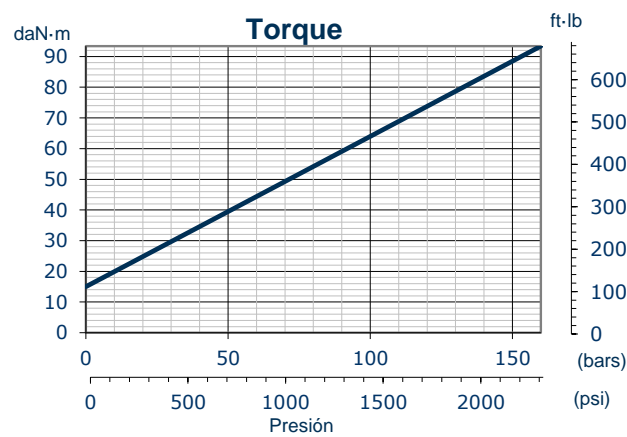
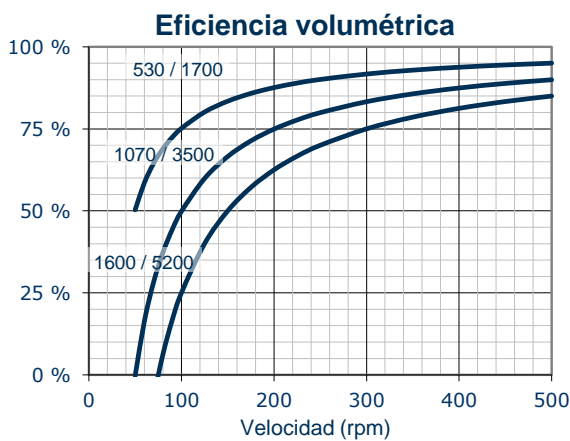
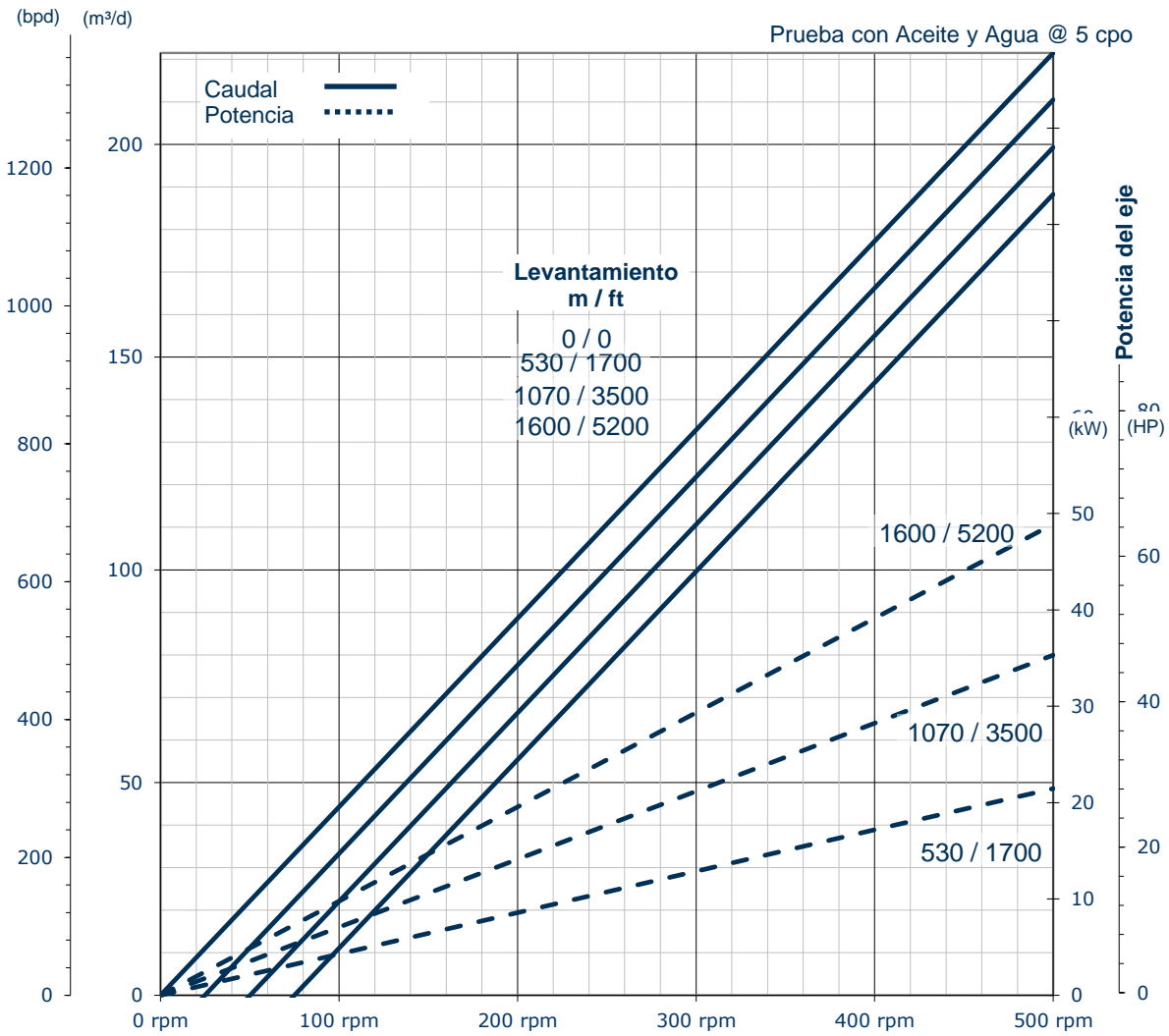
Consideraciones de la completación
<i>El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)</i>
<i>El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería</i>
<i>El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería</i>

\* Depende del ajuste del rotor

Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador

Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)

En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 1-1-1 (2022/01/19)