

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.32 m ³ /d/rpm	2.01 bpd/rpm
Presión Nominal	300 bars / 30000 kPa	4400 psi
Presión por cavidad	5.9 bars / 590 kPa	90 psi
Número de cavidades cerradas	51	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	44.9°	
Área de flujo de la cavidad	1120 mm ²	1.74 in ²

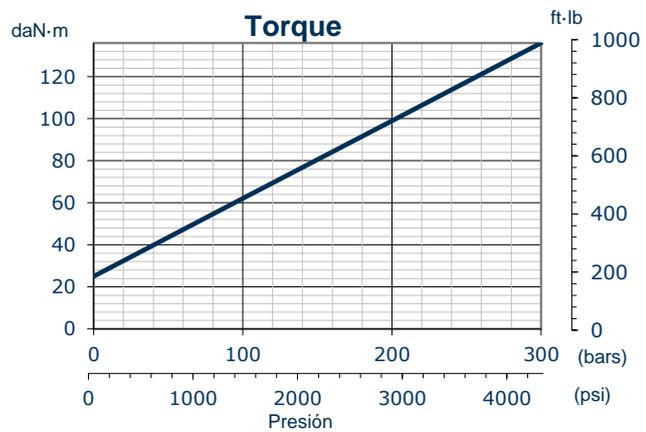
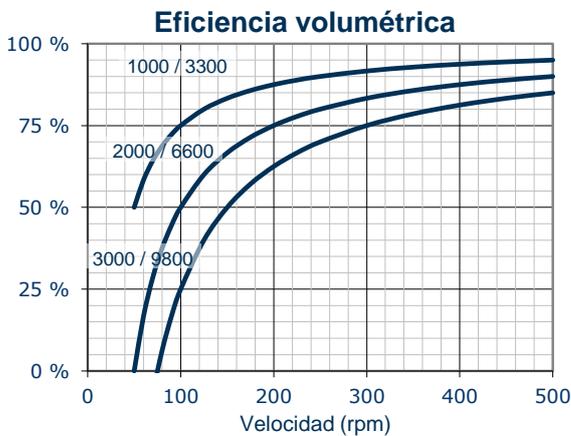
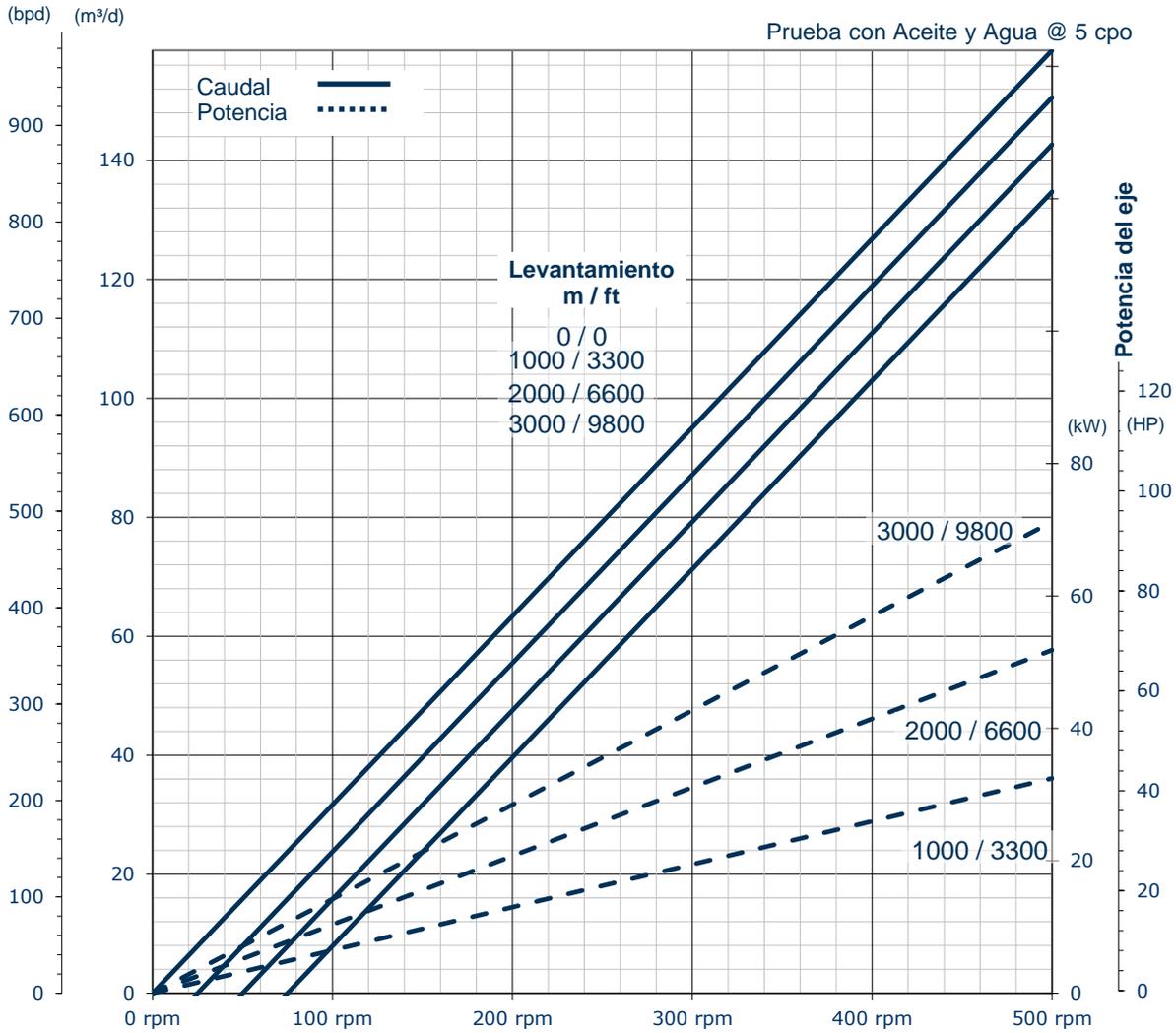
Especificaciones del estator	Estándar		Flush		Slim	
	SI	US	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	3½" (88.9 mm) EUE Pin		2⅞" (73.0 mm) EUE Box		2⅞" (73.0 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	3½" (88.9 mm) EUE Pin		2⅞" (73.0 mm) EUE Pin		2⅞" (73.0 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	96.0 mm	3.78"	96.0 mm	3.78"	92.0 mm	3.62"
Máximo diámetro exterior	114.3 mm	4.50"	96.0 mm	3.78"	93.2 mm	3.67"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamientos con diámetros especiales	106.2 mm	4.18"	96.0 mm	3.78"	92.0 mm	3.62"
Longitud	11.01 m	36' 1.3"	12.84 m	42' 1.4"	12.84 m	42' 1.4"
Peso	260 kg	573 lb	279 kg	616 lb	220 kg	484 lb
Cantidad de elementos	4		4		4	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible		Disponible	
Notas			Incluye 6.0 ft niple de tubería		Incluye 6.0 ft niple de tubería	

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	1⅞" (28.6 mm) API Pin	
Longitud total	11.55 m	37' 10.7"
Longitud de la hélice	11.33 m	37' 2.1"
Peso	88 kg	194 lb
Diámetro menor	35.0 mm	1.378"
Diámetro mayor	51.0 mm	2.008"
Diámetro de la cabeza del rotor	57.0 mm	2.244"
Máximo OD con acoplamiento estándar	60.3 mm	2.375"
Máximo OD con acoplamiento reducido	57.2 mm	2.250"
Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	76.3 mm	3.005"
Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	73.2 mm	2.880"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible como (opcional)	Rotor Slugger	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



Consideraciones de la completación
<i>El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)</i>
<i>El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería</i>
<i>El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería</i>

Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador
 Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)
 En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior (2 ft). Contacte a PCM para mayor información



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 1-1-1 (2022/01/19)