

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.12 m <sup>3</sup> /d/rpm	0.75 bpd/rpm
Presión Nominal	180 bars / 18000 kPa	2600 psi
Presión por cavidad	5.5 bars / 550 kPa	80 psi
Número de cavidades cerradas	33	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	29.0°	
Área de flujo de la cavidad	840 mm <sup>2</sup>	1.30 in <sup>2</sup>

Especificaciones del estator	Estándar		Flush		Slim	
	SI	US	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	3½" (88.9 mm) EUE Pin		2¾" (73.0 mm) EUE Box		2¾" (73.0 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	3½" (88.9 mm) EUE Pin		2¾" (73.0 mm) EUE Pin		2¾" (73.0 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	96.0 mm	3.78"	96.0 mm	3.78"	92.0 mm	3.62"
Máximo diámetro exterior	114.3 mm	4.50"	96.0 mm	3.78"	93.2 mm	3.67"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamientos con diámetros especiales	106.2 mm	4.18"	96.0 mm	3.78"	92.0 mm	3.62"
Longitud	3.65 m	11' 11.7"	5.48 m	17' 11.7"	5.48 m	17' 11.7"
Peso	85 kg	187 lb	104 kg	230 lb	79 kg	174 lb
Cantidad de elementos	1		1		1	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible		Disponible	
Notas			Incluye 6.0 ft niple de tubería		Incluye 6.0 ft niple de tubería	

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	1" (25.4 mm) API Pin	
Longitud total	4.12 m	13' 6.2"
Longitud de la hélice	3.90 m	12' 9.5"
Peso	45 kg	99 lb
Diámetro menor	42.0 mm	1.654"
Diámetro mayor	52.0 mm	2.047"
Diámetro de la cabeza del rotor	51.0 mm	2.008"
Máximo OD con acoplamiento estándar	55.6 mm	2.189"
* Máximo OD con acoplamiento reducido	52.5-54.6 mm	2.066-2.148"
Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	65.6 mm	2.583"
* Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	62.5-64.6 mm	2.460-2.542"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



#### Consideraciones de la completación

El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)

El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería

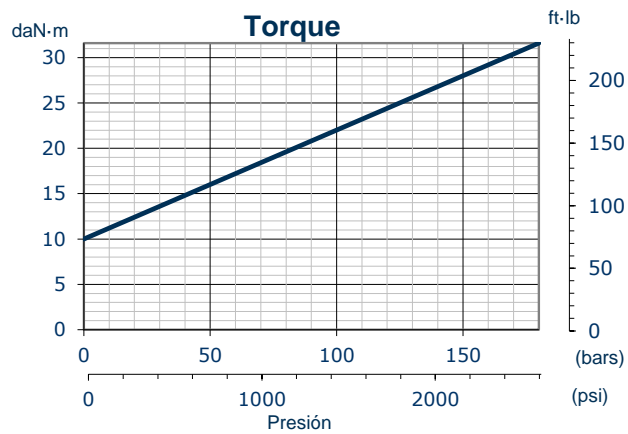
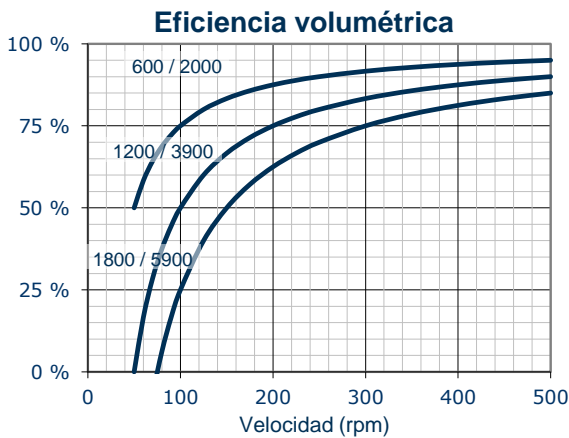
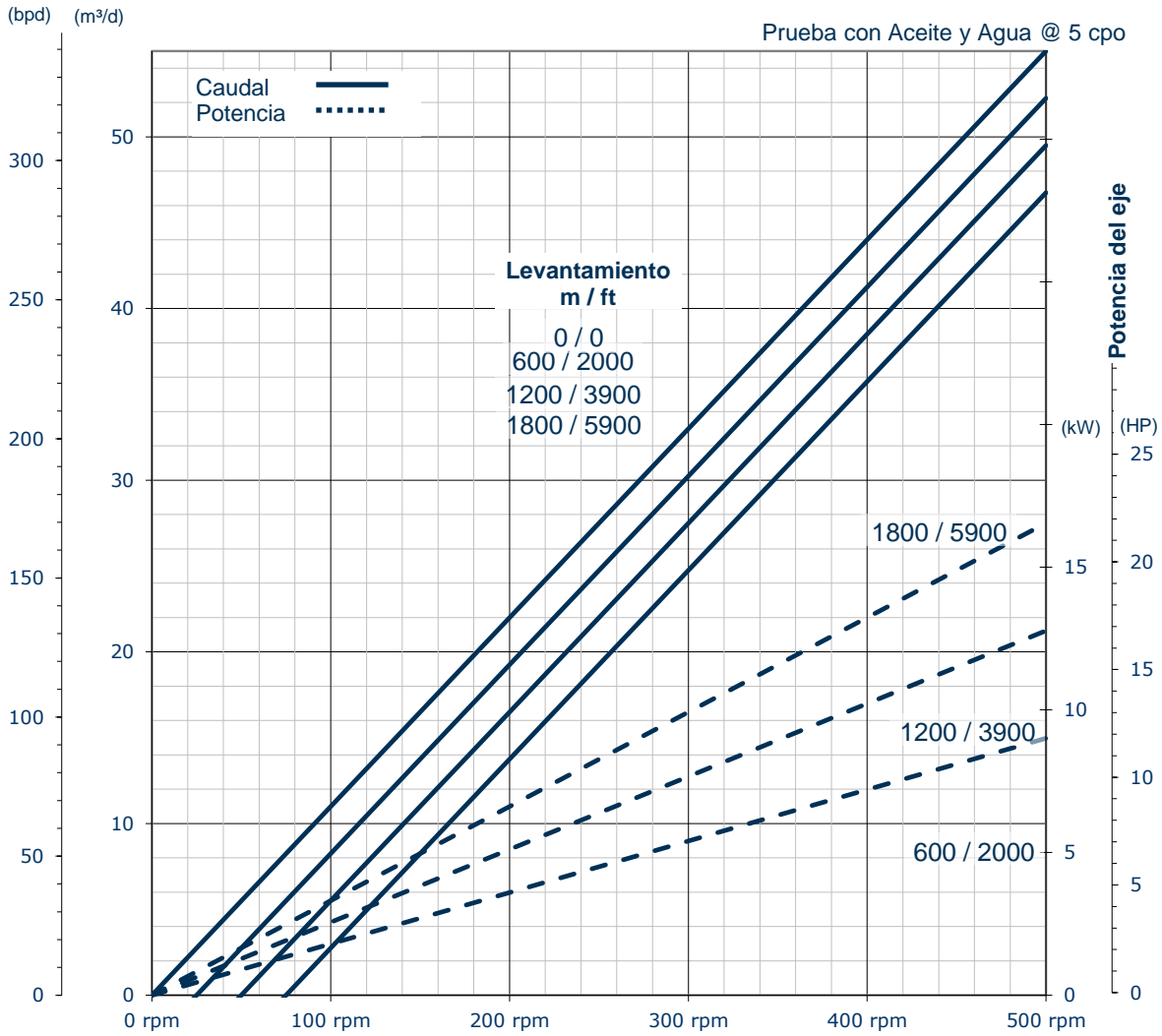
El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería

\* Depende del ajuste del rotor

Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador

Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)

En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 1-1-1 (2022/01/19)