

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.06 m³/d/rpm	0.38 bpd/rpm
Presión Nominal	130 bars / 13000 kPa	1900 psi
Presión por cavidad	4.6 bars / 460 kPa	70 psi
Número de cavidades cerradas	28	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	34.6°	
Área de flujo de la cavidad	423 mm²	0.66 in²

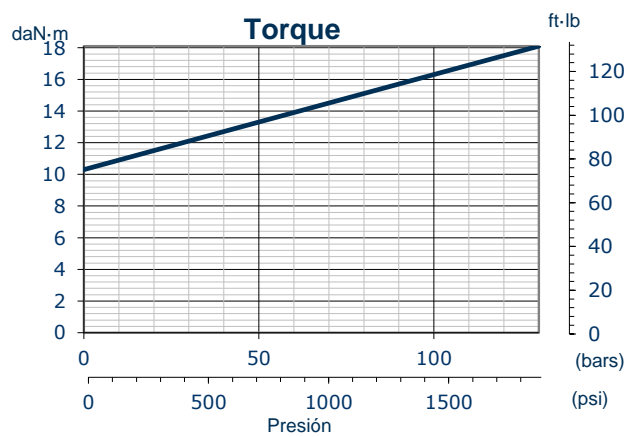
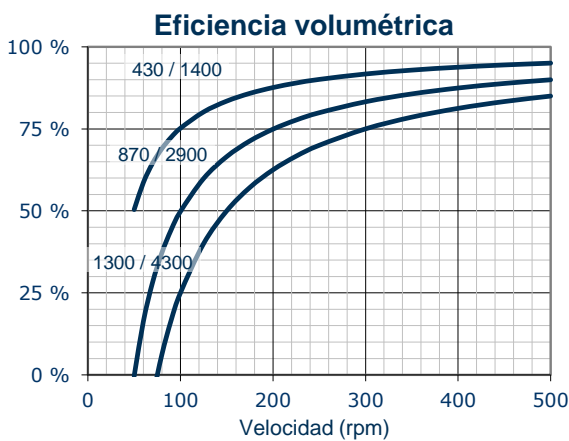
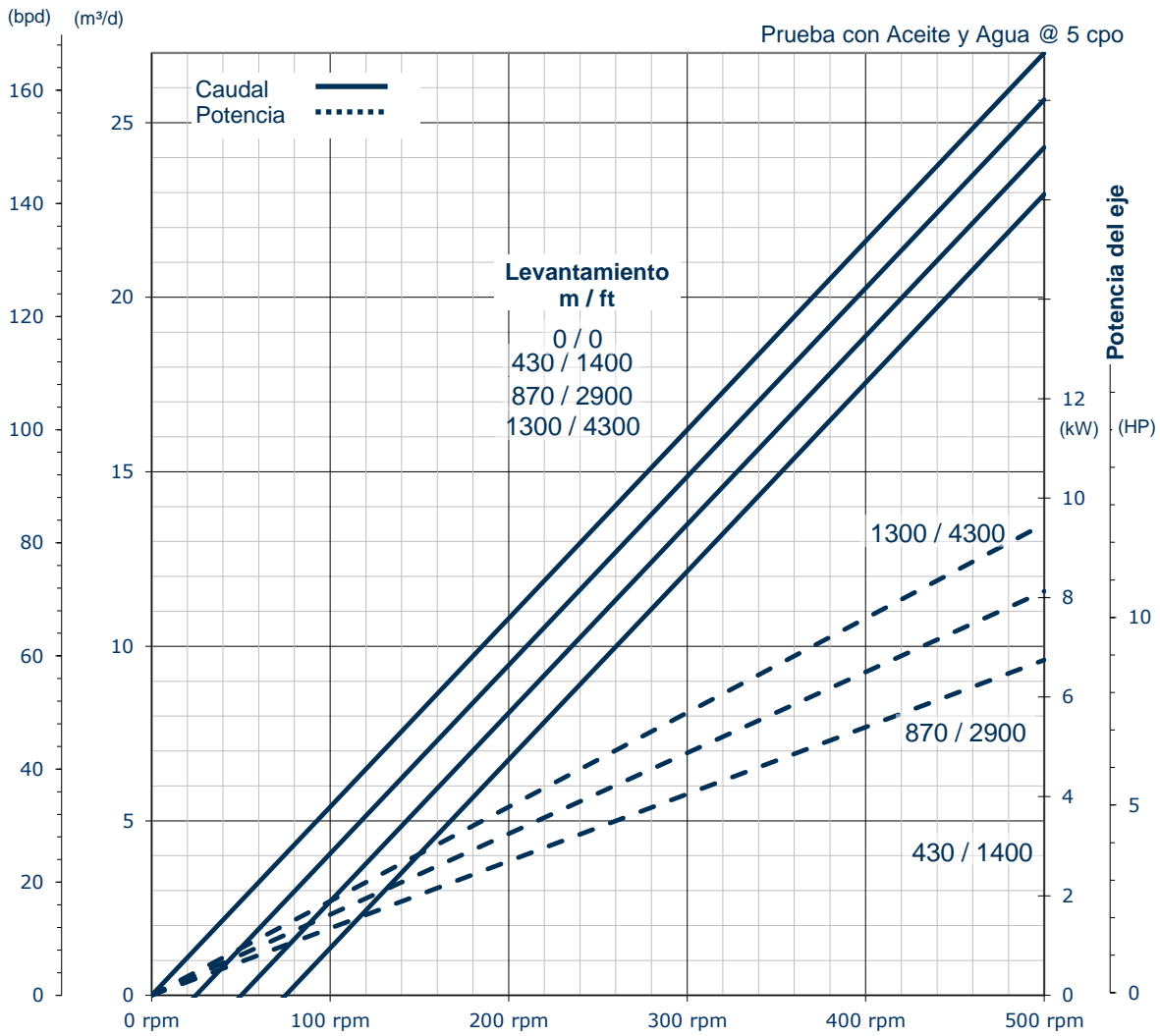
Especificaciones del estator	Estándar		Flush		Slim	
	SI	US	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Box		2 3/8" (60.3 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	71.0 mm	2.80"	71.0 mm	2.80"	68.0 mm	2.68"
Máximo diámetro exterior	77.8 mm	3.06"	77.8 mm	3.06"	77.8 mm	3.06"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamientos con diámetros especiales	73.9 mm	2.91"	73.9 mm	2.91"	73.9 mm	2.91"
Longitud	2.61 m	8' 6.7"	4.44 m	14' 6.7"	4.44 m	14' 6.7"
Peso	50 kg	110 lb	62 kg	138 lb	51 kg	113 lb
Cantidad de elementos	2		2		2	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible		Disponible	
Notas			Incluye 6.0 ft niple de tubería		Incluye 6.0 ft niple de tubería	

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	3/4" (19.1 mm) API Pin	
Longitud total	3.09 m	10' 1.7"
Longitud de la hélice	2.89 m	9' 5.6"
Peso	12 kg	26 lb
Diámetro menor	23.5 mm	0.925"
Diámetro mayor	32.5 mm	1.280"
Diámetro de la cabeza del rotor	40.0 mm	1.575"
Máximo OD con acoplamiento estándar	41.3 mm	1.625"
Máximo OD con acoplamiento reducido	40.0 mm	1.575"
Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	50.3 mm	1.980"
Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	49.0 mm	1.929"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible como (opcional)	Rotor Slugger	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



Consideraciones de la completación
<i>El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)</i>
<i>El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería</i>
<i>El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería</i>

Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador
 Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)
 En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior (2 ft). Contacte a PCM para mayor información



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 1-1-1 (2022/01/19)